

人民能自動自發地參加工作，公共衛生才能做  
得徹底與完滿。不幸，一般老百姓的觀念和信仰，  
往往與我們有所出入，甚至完全相反。就以從前到  
澎湖撲滅蠅為例，竟然遭受部分居民反對，原來他們  
以為蒼蠅多，乃是豐年的象徵，這種錯誤的觀念，  
我們需要用衛生教育來一舉而消除，並造成新的建  
設性觀念。

今日在臺灣的鄉村，最好是配合我們民生基層  
建設，依地區之發展，啓發當地居民，主動從事衛  
生改善，促進健康，而不必專靠衛生機關單獨的發  
動或命令，衛生機關只是站在策劃督導的地位。

七、經濟的發展要靠健康的人力，健康的人力  
端賴公共衛生工作的推展：

我們知道經濟的發展靠人力，人力重質不重量  
，亦就是要有健康的人力。例如工廠的工人如果都  
患肺結核，或其他身心的疾病，他們的工作效率可  
想而知。又如三年前霍亂的流行，期間很短，死亡  
亦不過十多人，但許多物品不能出口如（香蕉等）  
，竟損失幾億萬美元的貿易額，公共衛生和經濟發  
展的密切關係可想而知。

再以十二指腸蟲病在本省流行為例，我們以最  
保守的估計，全省平均有5%的人罹患（沿海地區  
與山地居民尤甚），若每人以20條蟲，每條蟲每  
天吸0.5cc血液，每cc血液以2元計，作個統計，  
則依本省人口為一千二百萬計算：

$12,000,000 \times \frac{5}{100} = 600,000$  (患病人數)  
 $600,000 \times 20 = 12,000,000$  (約蟲總數)  
 $12,000,000 \times 0.5 = 6,000,000$  (每天總吸血量)  
 $6,000,000 \times 2 = 12,000,000$  (每天損失總數)

平均每天有一千二百萬元損失，這樣的損失不  
能說不大，何況這只是許多寄生蟲病之一，而且又  
單以血的損失計算而已；由此可想見公共衛生的重  
要。

今天的演講特別着重公共衛生的工作，但我只  
是認爲醫師的出路，不要把眼光看得太狹一我不是  
指每人都要去從事公共衛生這一行，更不是說開業  
看病不值得，一而是強調目前公共衛生愈來愈複雜  
，需要更多的人來參加工作。  
再見！

過了，別人有什麼問題都來求我解答，儼然像個專  
家，那裡知道一進醫院實習，反而不如一個護士，  
幾乎甚麼也不知怎樣去做，這時就心虛了。一年實  
習過後，又自滿起來了，一直到親自執行業務時心  
裡才又慌了，又覺得不行了。這理由很簡單，我們  
人不是萬能，尤其醫學是無止境的，而且涉及的知  
識甚廣，不但分成各科專人掌理，甚至放射線，心  
電圖這些以前皆由醫師兼做的事，將來亦會由專人  
掌理，區區醫學已是如此，公共衛生的分工合作更  
是必然了。

四、今日醫學者的新方向，不應以看病為目的  
，更要協力於全民性的、積極性的公共衛  
生工作：

以往醫學者，皆抱著學一技之長來弄飯吃，其  
實這種想法太狹窄了，依我看法，目前醫學的出路  
有三條：①在臨床上專門研究一門，開業看病人。  
②從事研究工作，並不一定開業看病。③從事公共  
衛生的工作。

以本省光復前後幾年，瘧疾呈兇為例，每年  
約有一百萬人患瘧疾，在苗栗甚至有一千三百人的  
工廠中，竟有一百人患此病而告假，由此可見病人  
之多，影響經濟之鉅，及耗費金錢藥品之重。可幸  
，瘧疾目前在臺灣已被從事衛生工作者的努力下絕  
跡了，這決不是找幾個醫生，設幾座醫院來治療就  
能解決的，今日醫學者的方向，不應只以看病為目  
的更要協力於全民性的、積極性的公共衛生工作。

五、今日的醫學教育要隨着時代的需要，加授  
社會科學，使醫學者將來不但能治療疾病  
，而且能與政府合作，與衛生機關合作，  
以撲滅疾病：

今日已是太空漫步的時代，醫學教育應隨着時  
代進步而日新，不能固步自封，因此我們不但要有  
社會觀念，同時要有靈肉觀念。許多疾病是由於心  
理的不正常所引起，這在門診上是屢見不鮮的，碰  
到這種病例，打針吃藥常是徒勞無功，必須詳查患  
者經濟上或社會、家庭的問題的癥結所在，才有治  
癒的可能。所以醫學教育要隨着時代的需要，加入  
一部分社會科學。

我們也常見醫院中有少數的醫師，在看病的時  
候，對病人態度不親切，儼若法官審案，這就是此  
類醫師缺乏社會觀念所致。其實這樣對自己不但無  
益；而且對於病人有極不良的影響，醫學的人，應  
該對此多加注意。

六、公共衛生工作的推行，以社區發展公共衛  
生為首要：

傳統笑話 口頭實習

本學院藥學系同學按照慣例在畢業前一年的暑  
假，遵照教育部規定前往甲級藥廠實習三至六個月  
，成績及格者才算完成全部學分，獲得學位。

不過每當實習的前夕，也一直流傳着一個傳統  
的笑話，雖然是笑話，却是千真萬確的事實：

二位校友，在期考結束後，搭南下車列前往藥  
廠報到。路上，他們夢幻着、憧憬着一幅美麗的遠  
景，希望屆時大顯一番身手，讓人們瞧瞧這批書呆  
子到底顯有幾手，未可輕視。

轉了幾次車，總算在××市郊區找到××製藥  
廠。一進大門，呈現於眼前幾棟雄偉的廠房和一些  
衣管整齊，工作忙碌的女工，令他們感到興奮。調  
見廠長早上報到書後，廠長很客氣的倒茶、慰問旅  
途的辛勞，於是他們想：設備既不錯，廠長又這麼  
熱誠，實習必有相當收穫，雖不敢說滿載而歸，七  
、八成滿總不成問題吧！

接着期始第一課一廠長的訓話：「我們的工廠  
不大，設備簡陋（先來一套客氣的）。沒什麼值得  
各位實習的。今年本廠原不願受學生實習，可是貴  
校系主任親自來拜託幫忙，人情上我們只好答應了  
。其實你們遠道來此，人地生疏，食宿方面諸多不  
便，難免要化費不少錢，同時也不好意思要你們整  
天喝茶、看報；往年，來此實習的同學只是拿成績  
單來簽發而已，想不到你們真的要來實習。不過既

然來了，就先參觀一下本廠的設備，明晨再來拿實  
習成績，我們會儘量給高分的，你們也可回家渡個  
舒服的暑假，免得浪費時間，……。」

壯志未酬身先退。第二天，他們領了所謂「實  
習成績單」結束最後一課，臨出大門時，他們嘆道  
：「也吧！這也算是『實習』——『口頭實習』！」

藥廠林立 任君抉擇

近年來，臺灣由於生活安定，社會繁榮，給工  
商業界帶來了一片欣欣向榮的景象，而製藥工業更  
是一日千里，年來迭有巨足的發展，不但製藥廠在  
量方面如雨後春筍的增加，而且在設備和技術上亦  
與日俱新。

截至目前為止：本省合格藥廠計七百一十家（  
中藥廠佔三百家），總投資額約四億五千萬元，五  
十三年度各藥廠營業額計達六億餘元，藥師一千二  
百人，製藥工人約一萬人，全省藥商共一三、五六  
二家。由這些統計數字看來，製藥業在臺灣經濟建  
設所佔之地位及藥品對軍民需要方面，實有舉足輕  
重的影響。

在這些為數龐大的藥廠中，甲級藥廠佔九十七  
家，乙級六一三家，藥學系同學實習限於甲級藥廠  
。我們很慶幸的有一位年高資深的系主任，為了實  
習之事，多方奔波，使本班三十七名同學，均能各  
得其所，有了實習場所，唯一可惋惜的是，同學們

心裡一直惶恐遇上「簽簽成讀單的藥廠」，居然還有極少數一、二家。

此次供我們實習的藥廠計有：中國化學、永豐、信東、衛生試驗所、武田、藤澤、田邊、山之內、萬仁、利達、臺中醫院、東南、林化學、興南、厚生及和生等十六家。實習期間自七月至九月底，共三個月。頭二個月在居住處附近藥廠實習，即住於北部者，在北部實習；第三個月，南北都互調。

## 牛刀小試 茅塞頓開

在臺南，本班共有十位同學平均分於五家藥廠實習，一則由於我們都是「南部佬」，再則學期結束前，系主任曾再三叮嚀：「大藥廠不一定能學到很多東西，到小藥廠反自由些，這樣都可親自動手。」於是我們就毫不遲疑的選擇了這些藥廠。

「和生製藥廠」是張弘同學和我第一個實習的場所，它的廠房不大，工人也不多，主要產品是注射劑和「一番巴斯」，其他藥劑就很少。

第一天接待我們說明實習情形的，也就是說以後與我們每日相處，時加指導的汪廠長。他一付誠樸可人的臉，一套皺紋縱橫的藍縷衫和藥液滿佈的卡其褲，與其他西裝畢挺，油光滿面的廠長，迥異其趣，簡直令人不敢相信他是廠長。後來我們方知他是本廠唯一的老藥師，注射劑的製造由他一手包辦，而「和生」的製劑也由於這位老藥師數年如一日的謹慎、嚴格的製藥態度，博得各地醫師的信任，得與其他藥廠爭一席之地。

一個男人事業的成功往往助於其賢內助；即以本廠老廠長來講，不但要管理工人，料理廠內大小諸事，而且，與日俱增「撒隆巴斯」為同類製劑的「一番巴斯」即老廠長的得意傑作；據她說：初製時，乃聘請一日本藥師供給技術並監製，二、三個月後，算盤一打，每月盈餘尚不勝這位東瀛專家家的車馬費，不如自己動手計算，於是就恭請他回國，自己上上下下的攪了起來，經營至今。好在這也不是什麼大學問，只要「秘方」知道了，再加上「經驗」和「火候」，大功即可告成，製成了藥液，其他塗佈、乾燥、剪裁等工作全由女工擔任。我，若有操作辦法，每位同學只要把在校實習的精華拿出來，照樣可製出唯妙唯有的「一番巴斯」、「三番巴斯」與它分庭抗禮。不過「秘方」究竟是「秘方」，不易獲得，即使知道了，沒有資本和企業還是不成。

在校內，張同學與我都當過幾年刊物的編輯，通常對於色彩和設計多少有點敏感（雖然是門外漢

。）每次實驗，拿樣品來時，我們總感到「和生」製劑的商標設計得既不雅觀，色彩亦不吸引人。於是，有一天我們在請教廠長時，就順便正名出師道：「商標是代表商品本身，又可證明產品的品質；第一、名牌產品可獲得一般購買者的絕對信賴。第二、商標能促進產品推銷與再購買。第三、對於新產品推銷能達成更容易介紹的效果。第四、……可見它的重要性，而廠長對於商標的設計和藥品的廣告好像並不重視，市上也聞名。」「這是你們年青人的想法，而且只知其一不知其二。」汪廠長不愠不火的說：「『和生』的藥品主要是售給醫生，顧客是一定的，只要藥品可靠、有效，價錢便宜就行了，否則就是商標再美觀都沒有人要。再說，這家藥廠只是老廠所經營的幾種事業之一，他不能把全付精神放在本廠的發展上，所以只求產品好，做得穩，根底堅固就可以，不需要拼命大作廣告。」這種經營方法是屬於穩紮穩打的一類一堅實派。記得在家時，家父亦屢告誡：「賺錢不是一、二天的事，一定要腳踏實地，一點一滴的去積，以博得別人的信任。好多人捨本求末，想一下子就發大財，結果都失敗了。」是為，做事業固然要堅實，要有信用，但除了這些以外，若圖發展，難道就不需要廣告，以獲得更多的購買者了嗎？若果如此，則「傷風克」、「保力達P」、「東亞紅藥膏」、「安賜百樂」等藥就不會到連今日婦孺盡知的地步了。去年，醫社舉辦「學生意見調查」時，有一項是：一年、五年、十年後，你一個月的收入將是多少錢？記得班上多人填寫：十年後，每月收入五萬元或十萬元，不曉得這是他們的「大志」，抑或是「不知天高地厚」？

「厚生製藥廠」位於「和生」附近，有陳田和洪健志二同學在此實習，他們在學校做實驗時態度就很認真，實習更加用心，因此頗獲廠方器重。在筆者造訪陳同學時，他說：「由於在我們之前，有本學院助教會在此實習，並留給他們相當好而深刻的印象，因此廠方非但沒有社會一般人士對本學院的成見，而且更重視我們。本廠雖然不大，却很實際，林廠長是藥師，一直都很熱心的指導，他常說，世界上已被發現的東西就不算是秘密，而未被發現才是珍貴的。所以廠內的任何一部門，都可以去看、去學習、去動手做，試藥用完了也很快就可以買回來。……」此廠，在我們所參觀過的藥廠中，大概可算是唯一沒有女性的藥廠。

「林化學製藥股份有限公司」與上二家藥廠比較起來，顯得有點「派頭」，廠房大，女工也多，

在此實習的乃是班上二實一羅一羅一羅與黃正義（此處所說之實乃「真實」而非「活實」）。每次我們前往拜訪「林化學」，剛走進大門，遠遠就可聽數聲嬌滴滴的聲音：「羅藥師」長「黃藥師」短的喊着，而他們也受之無愧，儼然以藥師自居。一走進化驗室，口服液馬上推出，算是見面禮，筆者後來不致敢頻頻前往該廠，即因性恐受太多「厚禮」長此將養成「習慣性」，每天得跑「林化學」。

這二位「準藥師」在「林化學」是很自由的，他們常誇誇其談是其天下，想必已學得不少秘方。有一次，羅同學回高離家，為了表現一下實習的成果，自己到原料店買了一些維他命B，Ascorbic Acid、香料及咖啡因等原料，把廚房當廠房，泡起口服液來了，想不到居然選色、香、味俱全，絲毫不輸市品「安賜百樂」、「克勞酸」之類，他的家人皆了大嘆：「咬啣！不錯嘛！」可是諸君聽得嗎？那六六六C.C.一百C.C.大的一瓶「既脂」「強肝解醉」又能「恢復疲勞」神乎其效的「靈藥」，成本算起來，決不會超過新臺幣一元，就如藥化黎教授所說的：「不如去喝一杯濃茶！」口服液迷還是早日「解醉」吧！反正茶更便宜得很。

「東南製藥廠」是南部歷史最悠久，產品最多的一家老牌藥廠。它建於民國三十五年，至今已邁過二十週年大關，民國四十九年增設新廠（即今第二廠），以化學合成法製成製造斯爾比林、安替比林、鉅基比林、安那西汀及醋酸基鉍基團等五種解熱劑，擁有了本省製藥業以往講劑和包裝的範圍；尤為可貴者，其品質堪與外貨媲美，產量之豐除供內銷綽綽有餘外，每年尚出口越南、韓國及東南亞等國。據估計本省全省所消費之解熱劑如悉數採用國產，每年至少可節省三十萬美元。去年年底，該廠向有關機關呈請，已獲內政部通過，決定斯爾比林等五種解熱劑不予開放進口。

該廠之一特點是針劑及化學合成的各種劑型均採用最新式的自動控制設備，操作不假人手，如此不但節省人力、經費，製品尤屬嚴密，品質劃一，不會因批而異。以針劑自動機而言，每部機器每小時可製針劑三千六百支，這種速度不可謂之不快。

在「東南」實習，由於廠內分工嚴格，人人都要工作，而室與室之間隔又是透明的玻璃，一舉一動都似有人監視，所以實習時，氣氛亦較拘謹和嚴肅；若你對於定性、定量分析有興趣的話，這裡每天出品之 Sample 是够你動手的。

在南部諸藥廠實習，情形大抵如此，這次實習

是我們首次把在校所學的理论帶到藥廠去，同時這次的所見所聞也解決了許多我們在藥學上的疑難，使我們「茅塞頓開」。

## 前車之鑑 後起之師

現在國人崇拜外貨心理——「外國月亮比中國圓」的不正確觀念，應予徹底消除，由省產藥品外銷之事實可以證明。

中國化學、永豐化學公司等為考驗省產藥品品質，於五十二年十月間向以審查嚴格聞名的美國FDA（食物藥品管理局）申請來廠檢查後，已於五十四年四月獲發檢查合格函件，審核該二公司之設備，製造過程及品質管制已達FDA要求之標準。獲得FDA核准之公司，可在AID基金協助下，將其製品供銷全世界自由國家。

下面就將幾所座落於中北部的大藥廠，作一大概介紹，並專訪了數位在該廠實習的同學，報告一些實習情形及心得，以供諸將前往實習同學的參考：

「中國化學」是國內數一數二的大藥廠，座落於樹林，擁有一萬餘坪廠地，該廠現有員工五百餘人，其中技術人員七十餘人，大都為國內大專畢業生，包括：藥師、農化技師、機械技師及獸醫等，員工亦皆係初中畢業以上程度者。

企業大業化為現代企業之理想。現有資本額新臺幣七千萬元的「中國化學」有鑑於此，乃將股權開放給全省開業醫師使直接消費者與投資者有了聯絡，全省股東約一千人，其中醫師計三七八人，佔全省醫師約百分之十，且有五位醫師直接參加經營，擔任董事監察人，依消費者之意見推廣公司業務，成績良好。近年來，銷售量迭有增加，目前銷售額約佔全省製藥業的五分之一。不僅已成為國內最大製藥機構之一，並躋於亞洲鉅大製藥工業之林。

實習情形一訪賴昭明同學。針劑課是實習的第一站，時間也最長，從安瓶的洗滌到完成密封是一連串的操作，作業甚速，水凍乾燥為針劑創造了一新紀元。片劑課，製藥機器最多：混合機、攪拌機、顆粒機、打錠機、糖衣機及打光機等等，三層錠旋轉打片機甚為新穎，是我們在參觀其他藥廠所沒見過的，旋轉起來，令人目不暇給，它却接二連三地推出厚厚三色美麗的Hope-C出來，好不叫人羨煞！液膏課可以看到一般軟膏與液劑的製法，治皮膚病的Mergiton及治嗽的Brocin是液膏的代表作，市場上頗獲佳評。另裝課有全自動抗生素分裝機，看到Vial的自動洗滌與Vial鋁、橡皮之自動加蓋，簡

直令人驚奇其設計之巧奪天工。包裝課，可以認識包裝對於產品之重要性。最後是檢驗課，廠內所有產品與進廠之原料，均須在此經過嚴密的化驗，符合了規格始能售出或進廠，假如不合規格，他們會毫不遲疑的給它最好的處理——火焚。所以品質管制的嚴格是造成「中國化學」藥品卓著之主因。

另外本廠還有一冷氣設備的圖書館與一美崙美奧的餐廳。圖書館所藏有關化學方面的參考書籍甚豐，以英、日文書居首，可任意取閱，場所寬敞、冷氣開放，時值暑氣逼人，是個理想的去處。餐廳，美而寬，可容三四百人同時進食，初去時，陷於脂肪陣中，吃起飯來，好不自在，飯量無形中少了許多。你也別想偷望她們，倒是她們欣賞你的機會多，所謂「寡不敵眾」也。

「永豐化學工業公司」，座落於新莊與樹林之間，只要打從那兒經過，聳立在辦公室樓頂的「永豐藥品」四個大字，立刻顯現眼前。本公司係永豐企業體系十餘公司之一環（該企業尚有造紙、塑膠等廠。）為國外觀光客常往參觀之「觀光製藥廠」而聞名。

實習情形：訪班代表陳政政同學。本廠的實習行程都是安排好的，首先我們被分到檢驗課，這裡的檢驗儀器應有盡有而且均為最新式的，例如測定水份的 Karl Fischer Lasung 在其他藥廠就罕見了。其次到生物課，有六天的實習，假如運氣好的話，每天均可操作到熱原試驗及一般注射液的滅菌檢查。最後是現場實習包括有：洗滌、充填、滅菌、檢查、錠劑製造、抗生素分裝及包裝等組，在藥液的滅菌檢查室，若逢有口服液、葡萄糖液的滅菌，那麼在口渴時不妨把這些藥液灌充茶水喝，否則你要學其他員工喝蒸餾水，因為在這裡是很難找到開水的。包裝組全是女工的天下，實習生在此真是吃香，「萬紅叢中一點綠」。

本廠上下班有二部交通車開往臺北，每當下午五時十分的下班鈴一響，上自課長，下至女工都會立刻衝出他們的工作崗位，直往車上奔，由於座位有限，沒位子可坐的只好站上班分鐘，這種搶車子、搶座位的現況，是每位實習生都可見到的。

在「永豐」實習，每天有十元的午餐費，這可能是吸引同學參加的催化劑，可是實習後的同學才曉得，來此最可貴的收穫是一實習心得。

「信東化學工業股份有限公司」，創立於民國卅四年，原稱「信東二合公司」，五一年改組為股份有限公司：現有股東四四一人，股份四萬五千股，總資本額三千五百萬元，與「中國化學」、「永

豐」鼎足而三，同負盛名。此廠除製造各類藥品外，並兼製各種實驗儀器之玻璃製品。

實習情形一再訪賴昭明同學（賴同學在班上不但籃球打得棒，而且更以成績和品行出名。）本廠出品的 Gallogen 及 Popai 是相當響亮的。廠內到處充滿着動人的氣息，白天，絡繹不絕的遊覽車，載來了無以計數的遊客，參觀者，下班後，廠內的運動場、禮堂、空埕滿是各種球隊的活動：籃球、排球、棒球、網球、柔道、拳擊等，使廠內員工顯得無比的生趣。一個月「信東」的實習，除增加了各種見識外，看到廠方對於員工各種運動的提倡與贊助，感到非常難得。

在此實習，共分四大部門：檢驗課、研究課、片劑課及玻璃工廠實習。最後一週的玻璃實習，是其他藥廠所實習不到的課程，原來那些經常在實驗室所見的玻璃儀器都是由人工應用熟練的技術慢慢吹捏出來的，令人十分欽佩他們的特技。當然我們也實習些簡單的玻璃管操作，每天由組長抱來大堆玻璃管，任我們在熊熊的煤氣燈下吹做45度管、直角管、丁字管、Y字管、U字管及抽提毛細管、連接新裂管等工作，新奇有趣，唯一感到不耐煩的是雜費太響，震耳欲聾。

「衛生試驗所」，如業所週知，它是一所擔負起全國藥品檢查之機構，舉凡外國藥品、原料之輸入及本國藥品輸出之檢查，各甲乙藥廠申請藥品查驗登記，假藥、劣藥之查驗等工作均屬之，其他如食物中毒案件之調查，流行疫疾之調查與防治，有關藥品引起中毒之訴訟案件等，該所均須派人天南地北的勞苦奔波。

實習情形一訪陳田同學。此所共有藥物、細菌、生物、化學及寄生蟲等五課，而我們均被分配在藥物課（與藥學系所學關係最切。）此課又分原料、胃腸、感冒藥、維生素、荷爾蒙等小組，趙同學與我是在維生素荷爾蒙那組，該組每天所接獲各地送來檢驗的藥品繁多，化驗亦不得馬虎，所以往往要工作到很晚才能回家。本所是專門檢驗藥品的機構，是以儀器特別多，大凡在各藥廠有的此處皆有，化驗方法也常不只是一種，同學若來此實習，我想，對藥品檢驗工作將會有豐富的心得。

此外，我們亦經常利用閒暇時間去拜訪在本學院擔任藥用動、植物學教授的許喬木博士（許博士身兼生物、細菌二課課長，為人正直，很有責任心）。雖然他的工作甚忙，但是當他看到我們去找他時，就會放下他事，熱心的回答所提出的各種問題，一邊還請我們喝汽水或果汁。我們沒上他的課已

二、三年了，然而至今仍不時令我們有「如沐春風」之感。

「利達製藥廠」是中部最大的一家藥廠，下了大甲車站步行不到五分鐘，就可見一座佔地寬闊，建築得華麗大方的廠房，它就是與世界名牌「立達藥品」名字相近的「利達製藥廠」。在此小鎮內，居然有如此大藥廠倒是令人驚奇的。

在此實習的同學有：賴清弘、張弘、葉豐次及筆者等四人（屬第二梯次，期間一個月。）第一天，我們就被分配了工作：化驗室、動物室、無菌室、力價等四部門，每部門實習一週。負責無菌室及動物室的是二位高農畢業的小姐，所以我們在休息時間或他處工作較少時，都會不異而同的齊集於此二室。對於動物室來講，張弘不異是這小家庭的一大人，有一天，一隻小白兔，不知為何突然「茶不思飯不想」的病倒了，經廠內員工打了一針，並未好轉，倒見她形容日益憔悴，玉體益形消瘦，好一付楚楚可憐相，眼看就要回動物的天國了，張同學靈機一動，消毒了注射筒，她盡人事的替她打了一支 Tetracycline HCl 及一葡萄糖針劑，隔天她就會危危顛顛的站了起來吃東西，再打一針葡萄糖，休息了一天，哈！還會跑。一條命總算檢回來了。

九月廿四日是「利達」接受全省省藥廠調查的日子，此項調查工作是內政部與經濟部工礦技術室聯合舉辦，並請衛生處，建設所，省衛生試驗所及當地衛生局等單位參加。該廠所申請的是複查音級及普通檢查，對他們來講是件大事，所以在幾天前就看到了「山雨欲來風滿樓」的景象，每一部門都忙著清除，整理環境，作報告，添設設備，廠長亦來往督察著。要來的日子終於降臨了，經過一番敲敲打打的「利達」，使人不得不刮目相看，確實有一點堂皇，所謂「臨陣磨槍不亮也光」。檢查人員一行十餘人，在廠長陪同下，浩浩蕩蕩的東看西問，在動物室選特別舉行一次隨堂考，要負責動物室的賴小姐表演「捉放鼠」，他說：「有些藥廠雖然是養了許多動物，可是連老鼠都不敢捉，可見根本就沒做過實驗。」他這一手倒真高明！

前些日子，我從該廠人員得悉：申請複查音級已獲通過，由甲級藥廠躍升為甲級綜合藥廠。

### 他山之石 可以攻錯

在藥廠實習了三個月，也參觀過廿餘家大小藥廠，對於臺灣製藥界發展的趨向，有如下的感想：第一，大藥廠將發展成企業化，而小藥廠勢必

漸被淘汰。臺灣製藥問題與其他工業或貿易問題一樣，就是資本小，沒有組織；沒有好組織，自然不能現代化的管理，臺灣目前已有七百餘家大小藥廠，在量的方面不但必增加，而且可能的話選選將較小的藥廠加以合併成一家大公司，合併後，一方面各廠能提出最有自信的處方，製法及銷售門路給公司，一方面公司又可計劃生產使產品互相協調，不至重覆，如此增多的資金始能累積作發展及研究之用。

少數人無論如何聰明，總不如多數人團結各自貢獻出其才智的力量來得大。外國有許多大藥廠就是這樣一個個合併變大的。

第二，製藥方針將進為製造原料及化學合成藥品。臺灣藥廠名為「製藥廠」，實則該稱「分裝藥廠」，因為此數百家藥廠出產的藥名，均為向國外進口原料，經過調劑和包裝的階段而成。好在近年來製藥界總算在製藥原料上盡了一點力量，從事生產抗生藥者，有永豐化學（製造青黴素）和臺灣藥廠公司（製造達達素）二家，從事生產解熱劑有「東甯」一家。每年替國家節省了不少外匯。俟將來藥廠企業化以後，還是在這一方面發展的，因為家家都會調製的維他命丸，實在不需要再勞大藥廠的手腳。

第三，中藥之發展，中藥係世界最早發達的藥品，就是今日中藥仍有許多西藥不及的優點，但是很多靈驗的中藥方，却因祖傳而不知下落，有的甚至只傳子而不傳女，以至大部分都散失，中藥也沒有以前的光彩。假如過去就有大公司組織，把一切資料全都記載下來，再加以研究，至今抗瘧藥恐怕也早問世了。

第四，保護本國製藥工業。在臺灣的藥房，到處可見外貨充斥，同樣的製劑，寧可花費二、三倍的價錢也要購買外貨，而大多本省人士對於日本藥品的崇拜，也到了相當盲目的地步，好像一看到「日本貨」三個字病就癒了大半。崇洋心理深深根固，如外外國藥品之進口每年約八百萬美元，如進口商售價普通以一百倍計算，折合新臺幣八億元，超過本省藥廠全部營業額一倍以上。

反觀我們的鄰國——韓國，其製藥工業較我落後，唯其政府保健社會部一年二次調查其製藥廠新出品，經國立化學研究所檢驗合格後，即行公布其同類外國藥品，管制進口，因此在韓國藥房所陳列藥品百分之九五為本國所製，很少看到外國藥品。這種政策使韓國製藥工業在近三年、四年來急遽發展，實足為吾人之借鏡。